

江苏烁石

SS-WDA 焊接参数采集系统 —单机版

数字化车间

参数采集

焊接质量评价系统



焊接参数采集系统

焊接参数采集系统（单机版，SS-WDA）针对车间无法联网的条件下，用于实时采集存储焊接过程信息（包括焊接电流、电弧弧压、气体流量、送丝速度与焊接速度等），为进一步优化焊接工艺参数，监控焊接质量提供帮助。



烁石焊接
SHUOSHI WELDING

性能指标

测试对象	量程	精度
电流传感器（气保焊）	0-500A	±0.5%
电流传感器（埋弧焊）	0-1500A	±5%
电压传感器	0-50V	±0.75%
气体流量传感器	10-50LPM	±1%F.S.
送丝速度传感器	4-400mm/s	±3%
行走速度传感器	0.4-40mm/s	±3%

功能特点

- 准确记录所有焊接过程信息，避免人工记录可能产生的漏记与错记
- 实时显示焊接过程信息（波形与数值形式），并以多种文件格式导出
- 生产指令、工件与焊缝过程信息实现全程可追溯
- 设置焊接工艺上下限，对于异常焊接操作实施超限报警，确保焊接质量
- 适用于MIG/MAG、钨极氩弧焊、手工电弧焊、埋弧焊等焊接方法
- 不需要建立网络，可根据客户需求实施安装在车间任意焊接工位
- 可根据客户需求，实现与机器人、PLC等设备的协同工作

系统组成



焊接参数采集系统软件

焊接参数采集软件是一个易于使用的软件，可以设置和记录超限、焊丝用量、气体用量和其他关键焊接信息。该软件可以连接一台或多台焊机，使用WDR硬件采集数据。用户在软件上选择焊机，即能可视化查询焊接参数和统计数据。

江苏烁石焊接科技有限公司

地址：南京市江宁区创研路266号

电话：+86-25-84879299

<http://www.sswelding.com.cn>



官方网站



微信公众号